

# WiseThin+

ПРОДУКТИВНАЯ СВАРКА ЛИСТОВ И ПОЗИЦИОННАЯ  
СВАРКА



## WiseThin+



### ПОВЫШАЕТ КАЧЕСТВО И СКОРОСТЬ СВАРКИ

Технология WiseThin+ разработана для более быстрой и продуктивной ручной сварки листов черного и цветного металла. Она позволяет выполнять сварку в любом положении, включая сварку сверху вниз. Подходит для сварки с переменным зазором и допусками. Эффективный контроль сварочной ванны сокращает количество и размеры брызг. WiseThin+ обеспечивает понижение тепловложения на 25 % по сравнению со стандартной сваркой MIG/MAG, что позволяет уменьшить деформации материалов и сократить объем работ, связанных с исправлением брака после сварки

Технология обеспечивает высокие сварочные характеристики при сварке листов толщиной 0,8–3,0 мм даже при использовании защитного газа CO<sub>2</sub>. Более высокая скорость сварки, чем при традиционной сварке короткой дугой. Точность сварки достигается за счет четкого измерения напряжения в реальном времени и контроля момента отделения капли. Это гарантирует плавную и управляемую подачу капли в сварочную ванну. WiseThin+ представляет собой процесс MIG/MAG-сварки 131, 133, 135, 136 и 138 в соответствии со стандартом EN ISO 4063. WiseThin+ является стандартной опцией в составе настройки FastMig X Intelligent, а также дополнительной опцией в настройках FastMig X Regular и Pipe.

### КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



ПРОИЗВОДСТВО  
ТОНКОСТЕННЫХ  
КОНСТРУКЦИЙ



РАМЫ АВТОМОБИЛЕЙ



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
ТРУБОПРОВОДЫ

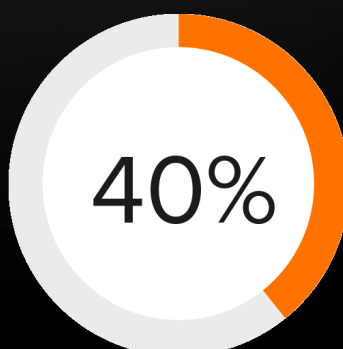


## КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



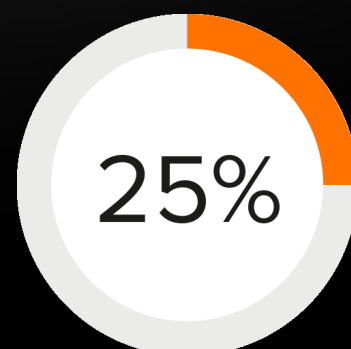
### БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ

в сравнении с традиционной  
сваркой короткой дугой



### СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ НА ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ

Возможность использования  
CO<sub>2</sub>



### СОКРАЩЕНИЕ ТЕПЛОВЛОЖЕНИЯ

Позволяет сократить  
количество деформаций и  
объем последующей  
обработки

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Более высокая скорость сварки, чем при традиционной сварке короткой дугой
- Высокое качество швов, уменьшение объема работ, связанных с исправлением брака после сварки
- Снижение тепловложения и, как следствие, деформации
- Сокращение количества и размера брызг
- Устойчивая дуга для сварки в различных положениях для пластин большей толщины
- Отличный поджиг дуги для прихваточных и прерывистых швов
- Сокращение расходов на сварку благодаря характеристикам, аналогичным применению газовой смеси, при использовании чистого газа CO<sub>2</sub>
- Сварка сверху вниз и в других положениях
- Простота выполнения коротких швов благодаря точному управлению дугой
- Подходит для пайки
- Расширяет допустимые диапазоны параметров и, как следствие, сокращает необходимость использования проволоки небольших диаметров
- Мягкая дуга с хорошими характеристиками
- Простота в использовании



## АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



### WiseThin

Технология сварки тонколистового металла короткой дугой. WiseThin позволяет получить управляемую дугу, не создающую брызг. Это достигается за счет цифрового управления параметрами сварки в любом положении, даже при усилении широких швов и при сварке с переменным зазором. Возможность выполнения автоматизированной сварки.



WWW.KEMPPI.COM

---

**Kemppi** один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лаhti, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

