

WiseRoot+

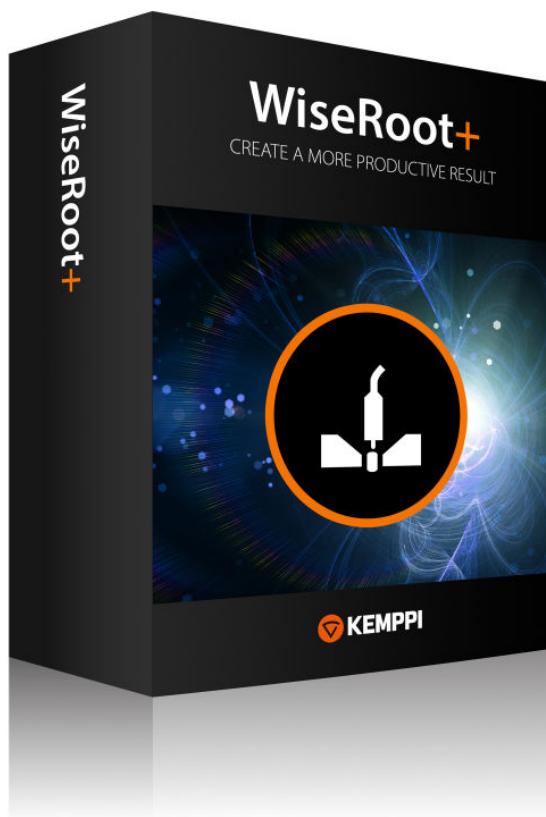
ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ СВАРКА КОРНЕВОГО ПРОХОДА



And you know.



WiseRoot+



ЭФФЕКТИВНЫЙ И КАЧЕСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС MIG-СВАРКИ

WiseRoot+ представляет собой оптимизированный процесс сварки короткой дугой для проварки корня шва без подложки. Этот процесс более эффективен за счет существенного повышения скорости сварки в сравнении со Stick- (MMA), TIG- или MIG/MAG-сваркой короткой дугой. При этом он обеспечивает высокое качество сварных швов. Возможна сварка фиксированных труб в любом положении, а угол разделки кромок можно сократить даже на 40 %, в зависимости от области применения.

Устойчивая и производительная дуга, обеспечивающая высочайшее качество сварки за счет точного измерения напряжения в реальном времени, управления током и точной регулировки времени переноса капли присадочного материала. Перенос присадочного материала осуществляется плавно и без разбрызгивания. WiseRoot+ представляет собой процесс MIG/MAG-сварки 131, 133, 135, 136 или 138 в соответствии со стандартом EN ISO 4063. WiseRoot+ совместим со сварочным оборудованием Kemppi FastMig X и является стандартной функциональной возможностью FastMig X Pipe, а также дополнительной опцией FastMig X Regular и Intelligent.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



РЕЗЕРВУАРЫ И
БУНКЕРЫ



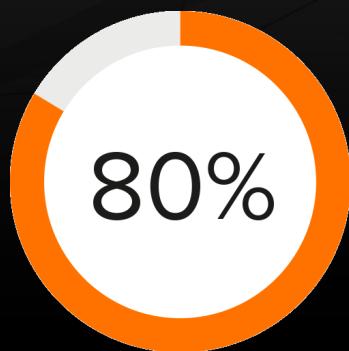
СОСУДЫ ПОД
ДАВЛЕНИЕМ И КОТЛЫ



ТРУБОПРОВОДЫ



КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



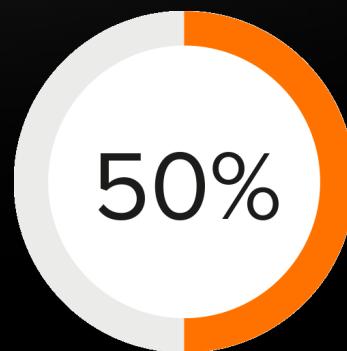
БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Позволяет выполнять больший объем сварочных работ в течение дня по сравнению с обычной сваркой MIG/MAG



СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ОПЛАТУ ТРУДА

за метр сварки



ЭКОНОМИЯ РАСХОДОВ НА ПРИСАДОЧНЫЙ МЕТАЛЛ

за счет уменьшения угла разделки кромок на 10°

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Повышение скорости сварки по сравнению с MMA-, TIG- или стандартной MAG-сваркой короткой дугой
- Возможность снижения объема разделки кромок
- Широкий выбор зазоров и кромок без неполной или избыточной глубины провара
- Простая технология сварки
- Нет необходимости использовать подкладное кольцо
- Меньше брызг металла при сварке
- Обеспечивает сварку фиксированных труб во всех положениях (возможна сварка фиксированной трубы с аналогичными параметрами скорости подачи проволоки от положения на 6 часов до положения на 12 часов.)
- Обеспечивает сварку изогнутых труб
- Сварка с использованием длинных кабелей
- Процессы можно использовать с различными материалами: сталь, нержавеющая сталь и высоколегированная сталь
- Великолепные характеристики дуги в процессе WiseRoot+ с использованием CO₂
- Широкий диапазон диаметров проволоки (0,8 – 1,2)

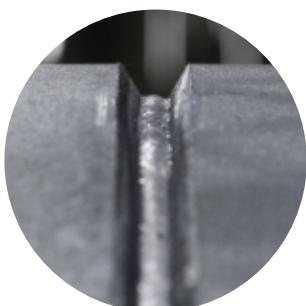


ПРЕИМУЩЕСТВА



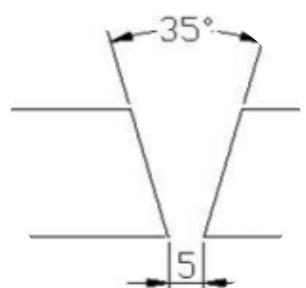
УМЕНЬШЕНИЕ РАСХОДОВ НА ОПЛАТУ ТРУДА НА 50% С ПОМОЩЬЮ WISEROOT+

WiseRoot+ позволяет на 50% уменьшить расходы на оплату труда за метр сварки. Такая экономия достигается за счет повышения скорости перемещения и уменьшения угла разделки кромок. Более узкий угол разделки кромок требует всего один заполняющий и облицовочный проход. Кроме того, WiseRoot+ допускает колебания зазора, что уменьшает затраты на последующую обработку благодаря ограниченному образованию шлака и брызг.



ЭКОНОМИЯ РАСХОДОВ НА ПРИСАДОЧНЫЙ МЕТАЛЛ НА 50%

Возможность уменьшить угол разделки кромок с 60° до 50° позволяет значительно сократить область разделки кромок для заполняющих и облицовочных проходов, что уменьшает расход присадочного материала на 50%.



ДО 40% ЭКОНОМИИ МАТЕРИАЛА

В примере продольной сварки дейдвудной трубы можно уменьшить угол разделки кромок с 60° до 35° и обеспечить экономию материала до 40%, а также высокую скорость сварки. Зазор составлял 5 мм, хотя можно было использовать более широкий зазор, поскольку процесс WiseRoot+ допускает колебания зазора.

Сварка производилась в положении PG, использовалась присадочная проволока Fe 0,9-1,2 мм и защитный газ Ar+18 % CO₂.



АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



WiseRoot

Оптимизированный процесс сварки короткой дугой для эффективной сварки корневого прохода с использованием FastMig M.
Великолепное качество сварных швов благодаря автоматической регулировке параметров. Более высокая скорость сварки, чем при РД- (MMA), TIG- или MIG/MAG-сварке короткой дугой.
Возможность выполнения автоматизированной сварки.



WWW.KEMMPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

