

сварог[®]

ПАСПОРТ

**ГОРЕЛКА ГАЗОПЛАМЕННАЯ
АЦЕТИЛЕНО-КИСЛОРОДНАЯ
Г2-3Н**

2017

СОДЕРЖАНИЕ

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	3
2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	4
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	7
6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	7
7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ГОРЕЛКИ	8
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9
9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	9

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «СВАРОГ», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, имеет декларацию соответствия ЕАС.

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

2. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации горелки необходимо соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРa от 11.06.2003.

К работе по сварке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97.

Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051.

Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах запрещается

При эксплуатации горелки применение дефектных и составных руковок запрещается.

Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее:

- 10 метров от переносных генераторов ацетилена и групп баллонов;
- 3,0 метров от газопроводов.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

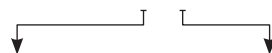
Таблица 1 – Технические характеристики горелок

Параметры		Значение для наконечника, №									
		0	1	2	3	5	7	10	13	18	25
Толщина свариваемого металла, мм		0,6	0,91	1,2	2,1	2,6	3,2	3,9	4,8	6,4	8
Давление на входе не менее, МПа (кгс/см ²)	- кислорода	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,28	0,28	0,28	0,42	0,42
	- ацетилена	0,14	0,14	0,14	0,14	0,14	0,28	0,28	0,28	0,42	0,42
Габаритные размеры, мм, не более		270×80×65									
Масса, кг не более		0,490									

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение типа горелки:

Горелка Г2 - ХХХ



Тип горелки: Номер комплектации

3- малой мощности

4- средней мощности

Комплект поставки горелки указан в таб.2 ориентировочно, конкретно устанавливается при составлении договора между потребителем и изготовителем.

Таблица 2- Комплект поставки

Наименование комплектующих	Наименование горелок
	малой мощности
	Г2-3Н
Ствол горелки	1
Наконечник №0	
Наконечник №1	1
Наконечник №2	1
Наконечник №3	1
Наконечник №5	
Наконечник №7	
Наконечник №10	
Наконечник №13	
Наконечник №18	
Наконечник №25	
Паспорт	1
Масса, кг, не более	0,490

Запасные части по индивидуальному заказу.

Таблица 3- Запасные части

Наименование	Примечание
Наконечник №0,№1,№2,№3,№5,№7,№10,№13,№18,№25	

5. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Горелка газопламенная универсальная Г2-ЗН, предназначена для ручных процессов ацетилено-кислородной сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

6. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из ствола и комплекта наконечников. Ствол горелки имеет регулировочные вентили кислорода и ацетилена. К стволу по резиновым рукавам (ГОСТ 9356) через ниппель и штуцер с правой резьбой М16×1,5 (М12×1,25 для Г2-М) подается кислород, а через ниппель и штуцер с левой резьбой М16ЛН×1,5 (М12ЛН×1,25 для Г2-М) подается ацетилен. К корпусу с помощью накидной гайки крепится наконечник, состоящий из смесительной камеры, инжектора, трубки, ниппеля, мундштука.

Кислород, подаваемый через ниппель к вентилю и далее через дозирующее отверстие инжектора, создает разрежение перед цилиндрическим каналом смесительной камеры, в которую засасывается ацетилен и происходит смешивание. Образовавшаяся горючая смесь движется по трубке к цилиндрическому выходному каналу мундштука, на выходе из которого смесь горит. Регулирование мощности пламени в пределах одного наконечника производится вентилями. Ступенчатое изменение мощности пламени производится сменой наконечников.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ ГОРЕЛКИ

Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:

- а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;
- б) наличие разряжения (подсоса) в канале горючего газа.

Установите рабочее давление газов в соответствии с таб.1 редуктора-ми на баллонах.

Откройте на 1/4 оборота кислородный вентиль и на 1/2 оборота вентиль ацетилена, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями горелки “нормальное” пламя.

Выключение подачи газов производить в обратном порядке: горючий газ, кислород.

Содержите горелку в чистоте, периодически очищайте наконечник от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.



ВНИМАНИЕ! В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резаками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие. Производитель рекомендует устанавливать клапаны обратные К0-3 и затворы предохранительные ЗП-3.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.


Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Поставщик: ООО «Эрма» 197343, Санкт-Петербург, ул. Студенческая, 10, офис С7А; тел (812) 325-01-05, факс (812) 325-01-04,

www.svarog-rf.ru, info@svarog-spb.ru

Гарантийный талон № _____

Печать поставщика	Модель оборудования:	Печать фирмы-продавца
	Серийный номер:	
	Фирма-продавец:	
	Дата продажи:	

Заполняется представителем фирмы-продавца

chapor[®]